



Московский завод упаковочных машин

Термоусадочный аппарат ТПЦ-370К



Инструкция по эксплуатации



ТЕРМОПАК®

Завод—изготовитель выпускает термоусадочный аппарат ТПЦ—370К

Назначение аппарата

Термоусадочный аппарат ТПЦ-370К выполнен согласно ТУ—5138—002—44507007—01, соответствует

ГОСТ 12.2.003—86,

ГОСТ 12.1.003—83,

ГОСТ 12.1.012—90,

ГОСТ 12.1.005—88,

ГОСТ 12.2.007—75

и предназначен для упаковки различной продукции в термоусадочную пленку. Изделие выполнено в климатическом исполнении УХЛ—4 согласно ГОСТ 15.150—69.

Данное изделие запатентовано.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: за нарушение закона об авторских и смежных правах наступает гражданская, административная и уголовная ответственность в соответствии с Законом Российской Федерации (раздел V, статья 48, пункт 1).

Обладатели исключительных авторских и смежных прав вправе требовать от нарушителя возмещения убытков (статья 49, пункты 1—3) или взыскания дохода, полученного вследствие нарушения авторских и смежных прав (статья 49, пункты 1—4).

**Телефон лицензионного отдела завода “Термопак”:
189—67—30.**

Завод—изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования, не влияющие на потребительские качества и функциональные возможности аппарата!

Прежде чем приступить к эксплуатации данного аппарата, надлежит в обязательном порядке ознакомиться с инструкцией и техническим паспортом

Состав оборудования

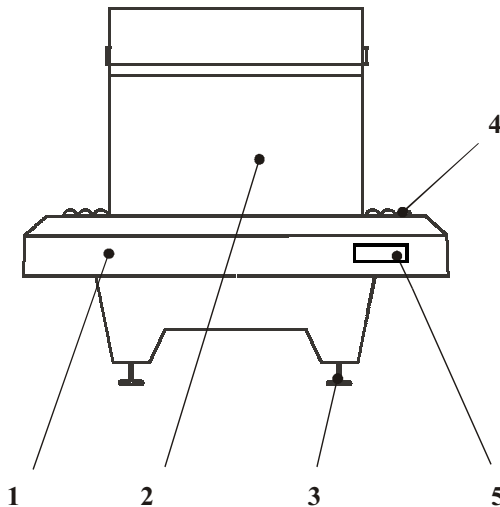


Рис. 1. Состав оборудования аппарата ТПЦ-370К

- | | |
|---------------------------------|---------------------------|
| 1. Сборный металлический корпус | 3. Винтовые опоры |
| 2. Термокамера | 4. Металлический конвейер |
| | 5. Пульт управления |

Устройство аппарата

Термоусадочный аппарат ТПЦ–370К (см. рис.1) представляет собой сборный металлический корпус 1 с термоусадочной камерой 2, и металлическим конвейером 4.

В термокамере 2 происходит термоусаживание заготовки до готовой упаковки в процессе движения ее на решетчатом металлическом конвейере 4.

С пульта управления 5 осуществляется управление функциональными элементами аппарата, его включение и выключение, а также настройка теплового режима термокамеры. Режим подбирается опытным путем в зависимости от теплоемкости упаковываемого продукта, типа пленки и местных условий эксплуатации и в дальнейшем автоматически поддерживается терморегулятором на заданном уровне.

Терморегулятор является прибором, который осуществляет управление тепловым режимом нагревательных элементов (ТЭН) с заданным гистерезисом и градуировкой 1 ед.≈ 1°.

Установка и подготовка к работе

Для окончательной подготовки аппарата к работе необходимо:

1. Освободить аппарат от транспортной тары.
2. Ввинтить в корпус 1 регулируемые опорные стойки 3.
3. Установить аппарат на ровную горизонтальную поверхность и отрегулировать стойками 3 высоту нахождения аппарата над поверхностью.
4. Если аппарат продолжительное время находился в условиях отрицательных температур или повышенной влажности, то перед включением его необходимо выдержать не менее двух часов в условиях, соответствующих УХЛ–4 (18°–30° С) или в условиях рабочего помещения.
6. Заземлить металлический корпус аппарата, используя винт заземления.

7. Вставить вилку в розетку.

8. Включить тумблер «Сеть», При включении тумблера «Сеть» загорается цифровая шкала прибора терморегулятора ИТР (см рис.2) и индикатор нагрева «Н» в правом верхнем углу панели прибора. Нажимая и удерживая кнопку «Р» вращением ручки «Уст» устанавливают на цифровой шкале нужную температуру камеры. При этом загорается индикатор «Тр», указывающий на то, что включен режим настройки.

После отпускания кнопки «Р» терморегулятор возвращается в основной режим индикации текущей температуры камеры. Вращать ручку «Уст» в данном режиме не рекомендуется, так как это приводит к неконтролируемому (не отображается цифровой шкалой) изменению существующих настроек.

Через 15 - 20 минут температура в камере достигнет заданной величины. Индикатор нагрева «Н» при этом погаснет, сигнализируя, что нагрев прекращен. При незначительном остывании камеры (на 2° - 5° С) терморегулятор снова включит нагрев (загорится индикатор нагрева). Рекомендуемая температура камеры:

- для полихлорвиниловой пленки 140° - 150° С;
- для полиолефиновой пленки 150° - 160° С.

Тумблер «1» – конвейер, тумблер «2» - не задействован, тумблер «3» – ТЭНы термокамеры.

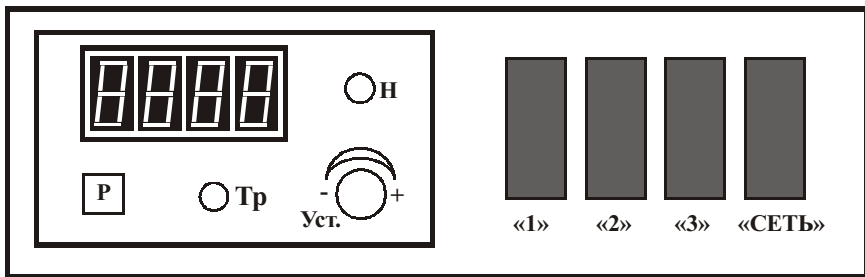


Рис. 2. Пульт управления

Порядок работы

1. Оператор должен установить подготовленный продукт на конвейер 4.
2. Попав на движущийся конвейер продукт перемещается в термокамеру для прохождения этапа термоусадки.
3. Далее оператор повторяет вышеуказанные пункты со следующей упаковкой, а тем временем упакованный продукт выходит с обратной стороны термокамеры и попадает на раздаточный стол (в комплект поставки не входит).

Выключение аппарата

1. Выключить тумблер «3» (см. рис. 2).
2. После выключения тумблера «3» камера начинает остывать и **только** по достижению температуры в 50° - 60° С (спу-

стя примерно 20–30 минут), в течение которых остывает камера, выключить тумблеры «1» и «Сеть».

Нежелательно выключать конвейер (тумблер «1») при неостывшей камере, так как это приведет к перегреву частей конвейера и, следовательно, снизит его ресурс.

Меры предосторожности

В случае пропадания сетевого напряжения следует выключить аппарат нажатием на тумблеры «1», «3», «Сеть» и не производить включение до полного остывания камеры во избежание порчи перегретых теплом камеры циркуляционных моторов (в рабочем состоянии моторы охлаждаются).

Для большей гарантии сохранности электрооборудования камеры в этом случае рекомендуется снять крышу камеры, отвинтив четыре шурупа–самореза.

Не рекомендуется:

1. Протирать окрашенные поверхности растворителями.
2. Останавливать на длительное время конвейер при работающей камере, так как перегрев отрицательно сказывается на сроке его службы.

Кроме того, при последующей работе возможно прилипание пленки к горячим элементам конвейера, что приведет к снижению качества упаковки.

Запрещается:

1. Работать на незаземленном аппарате.
2. Осуществлять техническое обслуживание включенного в электросеть аппарата.
3. Выдергивать провода электрокоммутации, вывинчивать крепежные и другие элементы аппарата, а также снимать обозначающие деколи.
4. Запрещается эксплуатация оборудования в неотапливаемых (ниже 16⁰С), повышено влажных, подтопляемых и аварийных помещениях.

6. Во избежание ожогов, исключить попадание рук в термокамеру.

Техническое обслуживание

Техническое обслуживание аппарата производится покупателем:

Один раз в неделю необходимо смазывать цепи конвейера и привода графитовой смазкой, однако, допускается применение жидких машинных масел.

Порядок транспортировки

Транспортировка аппарата осуществляется в горизонтальном положении. Транспортная упаковка обеспечивает достаточную устойчивость аппарата, тем не менее, рекомендуется принять дополнительные меры против возможного заваливания аппарата на бок. Например, расположить аппарат вплотную к борту кузова транспортного средства или же поперек направлению движения транспортного средства.

Гарантийные обязательства

1. Завод—изготовитель обязуется в течение шести месяцев после продажи аппарата обеспечивать бесплатный ремонт элементов аппарата, вышедших из строя по вине завода—изготовителя, при условии бережного обращения с ним и выполнения правил эксплуатации.

2. Данное обязательство покрывает только стоимость запасных частей и затраты на работу. Стоимость доставки дефектных изделий и проезда специалистов к заказчику за пределами г. Москвы оплачиваются покупателем отдельно.

3. Данная гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся части, расходные материалы и принадлежности, как то: резиновые детали, тефлоновую ленту, нагревательные элементы, стекла, а также упаковочные материалы.

4. Гарантия не охватывает стоимости работ и запасных частей в следующих случаях:

- в результате неправильной эксплуатации или непредусмотренного инструкцией применения;
- повреждения за счет удара или падения;
- неправильного подключения аппарата к электросети или другим внешним коммуникациям;

- повреждения за счет пожара, наводнения или других стихийных бедствий;
- нарушения условий транспортировки и хранения аппарата покупателем.
- когда поломка аппарата или недостатки упаковки возникли из-за изменения напряжения или частоты электропитания в пределах превышающих величины, установленные соответствующими стандартами.

5. Завод–изготовитель не несет ответственности за коммерческий риск покупателя.

6. Запрещается эксплуатация оборудования в неотапливаемых (ниже 16⁰С), повышено влажных, подтопляемых и аварийных помещениях.

При несоблюдении настоящих правил эксплуатации, особенно при не предусмотренных инструкцией и техническим Паспортом или не санкционированных заводом-изготовителем ремонте и/или технологических переделках, завод–изготовитель, на основании заключения ремонтника (сотрудника завода), оставляет за собой право снять аппарат с гарантийного обслуживания.

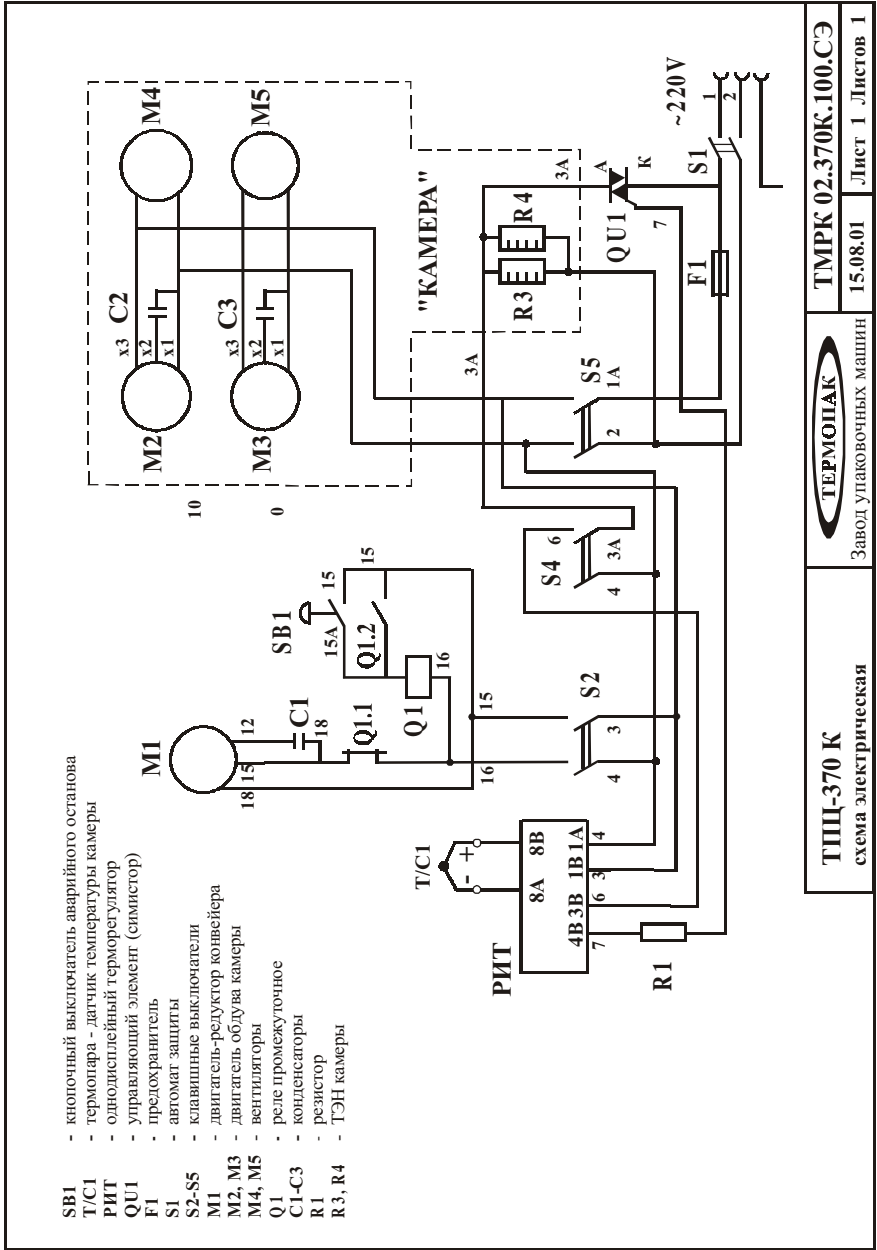
Технические характеристики

Напряжение электросети	220 В
Потребляемая мощность	4,4 кВт
Вес	до 45 кг
Максимальная температура в термокамере	200 ⁰ С
Тип используемой пленки	ПВХ, ПП, ПЭ
Время непрерывной работы	8 часов
Допустимый вес упаковки	до 3,5 кг

Комплект поставки

Аппарат ТПЦ–370К	1 шт.
Транспортная упаковка	1 шт.
Технический паспорт	1 шт.

Приложение. Схема электрическая



ТЕРМОПАК	ТПЦ-370 К схема электрическая	ТМРК 02.370К.100.СЭ
Завод упаковочных машин		Лист 1 из 1

**Завод упаковочных машин
«ТЕРМОПАК»**

**Россия, г. Москва, ул. Кольская, д.1
Тел.:(495) 225-3333 (многоканальный)**

Факс: (495) 189-7997

Е-mail: termopak2007@gmail.com